

	<b>POLITICA per la QUALITA'</b>	Mod. 05-02-01	Rev. 01 del 12/01/24
UNI EN ISO 9001:2015 e par. 5.2 EN 9100:2018			Pag. 1 di 1

BMD Srl vuole essere riconosciuta come un *Partner* per i propri clienti per le lavorazioni meccaniche di precisione e per la costruzione di parti e assiemi impiegati su prodotti ad alto contenuto tecnologico, creando assieme valore reciproco e duraturo. L'obiettivo primario che l'azienda persegue a tutti i livelli è la soddisfazione del cliente, mediante prodotti, servizi e processi di Qualità. La Direzione aziendale è saldamente convinta che l'ottenimento della certificazione EN 9100:2018 e ISO 9001:2015, sia il primo fondamentale strumento per poter perseguire un miglioramento continuo delle proprie prestazioni ed il controllo del processo, implementando di pari passo la forma dell'organizzazione per renderla sempre più adatta alle nuove sfide e richieste dei clienti, oltre che la possibilità di valutare nuovi mercati.

Ciò è ottenibile solamente attraverso l'impegno costante di tutta l'organizzazione di BMD, la quale si adopera stabilmente a:

- garantire la qualità, l'affidabilità e la sicurezza dei prodotti attraverso operazioni programmate e sicure;
- raggiungere gli obiettivi fissati dal cliente e dal proprio sistema qualità, soddisfacendo i tempi di consegna richiesti;
- comprendere, riesaminare e soddisfare tutti i requisiti applicabili;
- migliorare le tecniche di lavorazione e controllo sempre più innovative ed affidabili per venire incontro alle necessità del cliente e fornire soluzioni che sviluppino valore aggiunto per il cliente stesso.

Alla luce di tutto ciò, BMD ha stilato le seguenti Linee Guida:

- mantenere un Sistema di Gestione per la Qualità, in accordo agli standard applicabili UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN 9100:2018, quale strumento per realizzare gli obiettivi aziendali;
- la Direzione definisce annualmente gli ambiti primari entro cui operare e ogni funzione aziendale, sulla base di queste indicazioni, si adopera per il raggiungimento degli obiettivi assegnati;
- attuare un approccio per processi che contribuisca al miglioramento continuo dell'efficacia ed efficienza dell'organizzazione aziendale;
- applicare in maniera sistematica l'approccio basato sull'analisi del rischio per prevenire risultati indesiderati e, al contempo, cogliere le opportunità presenti;
- attribuire la massima attenzione ai bisogni del cliente per accrescere la sua soddisfazione, attraverso il soddisfacimento dei requisiti del cliente stesso;
- monitorare e mantenere una catena di fornitura affidabile e assodata nel tempo: la qualità delle forniture condiziona in modo determinante il processo di miglioramento, i fornitori devono essere coinvolti e condividere come partner il processo di miglioramento continuo;
- definire annualmente gli obiettivi di Qualità che verranno sottoposti periodicamente al riesame periodico della Direzione e formalizzati nel Piano di Miglioramento;
- promuovere costantemente la formazione e addestramento del proprio personale per accrescerne la conoscenza e la competenza, l'intercambiabilità e la flessibilità nell'espletare le mansioni assegnate;
- coinvolgere tutto il personale affinché possa aumentare la consapevolezza sull'importanza del proprio contributo al Sistema Qualità ed alla sicurezza del prodotto.

Tale Politica per la qualità viene resa disponibile alle parti interessate attraverso pubblicazione sul sito web aziendale.

Campogalliano, 12/01/2024

La Direzione

